

# KK-100 Klemmekovs Monteringsanvisning

DA

## Anvendelse

IronGrips Klemmekovs KK-100 kan anvendes til alle typer af løfteanordninger og hængende laster. Klemmekovsen er beregnet til brug sammen med stålwire med stål- eller fiberkerne til generelle formål op til og med styrkeklasse 1770 N/mm<sup>2</sup> og 1960 N/mm<sup>2</sup> i henhold til nedenstående tabel.

Det anbefales ikke at bruge plastovertrukne wire til løfteopgaver med IronGrips klemmekovs.

## Begrænsninger og krav

I forbindelse med løfteopgaver skal der anbringes en klemmekovs pr. fæste i henhold til disse anvisninger. I nogle tilfælde behov for et yderligere tovlås. Se nedenstående tabel.

KK-100 kan anvendes sammen med stålwire til generelle løfteopgaver op til og med styrkeklasse 1770 N/mm<sup>2</sup>. Det anbefales at anvende wire med fiberkerne, da disse er lettere at bøje og dermed lettere at montere. Der kan dog også anvendes wire med stålkerne. Bemærk, at der med løfteopgaver menes både statiske løft (hængende last) og dynamiske løft.

## Standarder

Til godkendelse af IronGrips KK-100 klemmekovs til løfteopgaver er standarden EN 13411-3 vedrørende presselåse blevet anvendt. IronGrips KK-100 klemmekovs er testet iht. samme standarder og har bevist, at de – med god margin – opfylder de krav, der stilles til presselåse, forudsat at klemmekovsen monteres iht. disse anvisninger.

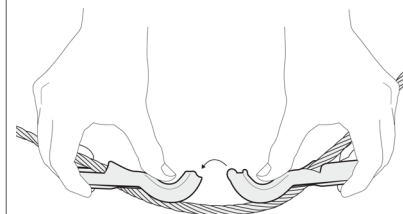
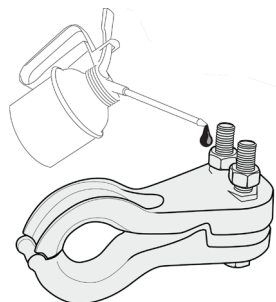
Klemmekovs	Wire (mm)	Vægt (kg/100)	Moment (Nm)	Nøglestørrelse (mm)	Indvendig diameter (mm)	Bolt klasse
KK-600	5–6	16	9,5	10	16	8.8
KK-900	7–9,5	48	22	13	24	8.8
KK-1200	10–12,5	102	44	16	30	8.8
KK-1600	13–16,5	197	172	21	40	10.9

Klemmekovs	Ekstra tovlås til statisk last	Ekstra tovlås til løft (1770 N/mm <sup>2</sup> tov)	Ekstra tovlås til løft (1960 N/mm <sup>2</sup> tov)
KK-600	0	0	0
KK-900	0	0	0
KK-1200	0	0	1
KK-1600	0	0	1

## ADVARSEL!

- Hvis forskrifterne i denne monteringsvejledning ikke følges, kan det få alvorlige konsekvenser med risiko for skader.
- Læs anvisningerne grundigt igennem, før monteringen påbegyndes.
- Anvend momentnøgle til fastspænding for at få den korrekte spændekraft i klemmekovsen.
- Smør altid boltens gevind inden fastspænding. Hvis gevindene ikke smøres, giver det angivne tilspændingsmoment ikke den korrekte spændekraft.
- Udfør belastningsprøve med den maksimalt tilladte kraft. Kontrollér derefter tilspændingsmomentet igen.
- Efterse regelmæssigt fæstet.

1. Kontrollér, at wiren og klemmekovsen er intakte, og at gevindene er rene og smurte. Gevindsmedsmøringen er særligt vigtig ved løfteopgaver for at opnå den korrekte trækraft i skrueene.



2. Skru møtrikkerne af og tag boltene af klemmekovsen. Træk wiren gennem begge halvdele som vist på billedet.

3. Før kovshalvdelene mod hinanden så at de danner et hængsel, som kan foldes sammen. Sørg for, at der stikker et tilstrækkeligt langt stykke fri wire-ende (se nedenfor) ud.

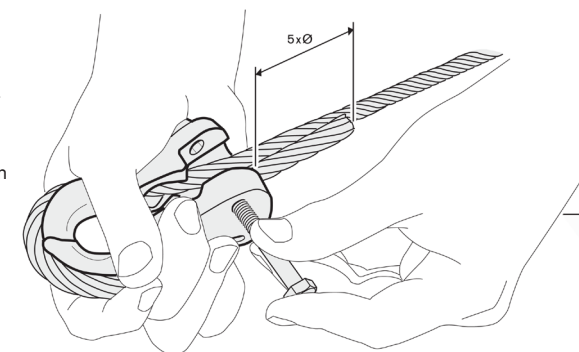


4. Hold wiren fast mod den pågældende kovshalvdel og fold klemmekovsen sammen. Hvis det er vanskeligt at holde imod og wiren glider, kan man vikle en ståltråd omkring wiren, hvor den stikker ud fra kovshalvdelen. Ståltråden virker som en støtte, når man folder klemmekovsen sammen.

5. Klem klemmekovsen sammen og før boltene ind. Sørg for, at boltene sættes ind i halvdelene med forsænkninger til bolthovedet. Sæt møtrikkerne på og tilspænd. Her kan man også benytte en ståltråd, hvis det er vanskeligt at holde kovshalvdelene sammen, hvis wiren er tyk og stemmer imod. Vikl da en ståltråd omkring begge wirene, når boltene skal sættes i.

6. Sørg for, at klemmekovsen sidder så lige og symmetrisk på wiren som muligt.

7. Afstanden mellem klemmekovsen og den fri ende skal være mindst 5 gange wirediametere.



8. Spænd møtrikkerne skiftevis. BEMÆRK! Anvend en momentnøgle! Spænd, indtil det korrekte tilspændingsmoment er opnået.

