

KK-100 Klammerkaus Monteringsanvisning

SV

Användning

IronGrips Klammerkaus KK-100 kan användas för alla typer av lyftanordningar och hängande laster. Klammerkausen är avsedda att användas med ställinor med stål- eller fiberkärna för generella tillämpningar upp till och med hållfasthetsklass 1770 N/mm² och 1960 N/mm² enligt tabell nedan.

Det är inte lämpligt att använda plastöverdragna linor för lyfttillämpningar med IronGrips klammerkaus.

Begränsningar och krav

Vid användning för lyfttillämpning skall ett klammerkaus per infästning anbringas enligt dessa instruktioner. I vissa fall krävs ett extra linlås. Se tabell nedan.

KK-100 kan användas med ställinor för generella lyftändamål upp till och med hållfasthetsklass 1960 N/mm². Rekommendationen är att använda linor med fiberkärna eftersom dessa är lättare att böja och därmed lättare att montera. Linor med stål kärna går dock även bra att använda.

Notera att med lyfttillämpning avses både statiskt lyft (hängande last) och dynamiskt lyft.

Standarder

För godkännande av IronGrips KK-100 klammerkaus för lyfttillämpningar har använts standarden EN 13411-3 avseende presslås. IronGrips KK-100 klammerkaus har provats enligt samma normer och visat att de med god marginal uppfyller de krav som ställs på presslås, förutsatt att klammerkausen monteras enligt dessa anvisningar.

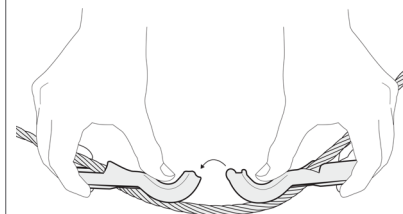
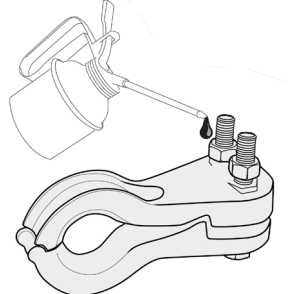
Klammerkaus	Lindiameter (mm)	Vikt (kg/100)	Moment (Nm)	Nyckelvidd (mm)	Innerdiameter (mm)	Bultklass
KK-600	5-6	16	9,5	10	16	8.8
KK-900	7-9,5	48	22	13	24	8.8
KK-1200	10-12,5	102	44	16	30	8.8
KK-1600	13-16,5	197	172	21	40	10.9

Klammerkaus	Extra linlås för statisk last	Extra linlås vid lyft (1770 N/mm ² lina)	Extra linlås vid lyft (1960 N/mm ² lina)
KK-600	0	0	0
KK-900	0	0	0
KK-1200	0	0	1
KK-1600	0	0	1

VARNING!

- Underlåtenhet att följa föreskrifterna i denna monteringsanvisning kan medföra allvarliga konsekvenser med risk för skada.
- Läs anvisningarna noga innan monteringen påbörjas.
- Använd momentnyckel vid åtdragning för att få rätt spännkraft i klammerkausen.
- Olja alltid in bultarnas gängor innan åtdragning. Oljas inte gängorna in ger inte angivet åtdragningsmoment rätt spännkraft.
- Provbela applikationen med maximal tillåten kraft. Kontrollera därefter åtdragningsmomentet igen.
- Inspektera infästningen regelbundet.

1. Kontrollera att linan och klammerkauset är oskadade samt att gängorna är rena och smorda. Gängsmörjningen är särskilt viktig vid lyfttillämpningar så att rätt dragkraft i skruvarna uppnås.



2. Skruva av muttrarna och ta bort bultarna från klammerkauset. Trä linan genom bägge halvorna som bilden visar.

3. För kaushalvorna mot varandra så att de bildar ett gängjärn som kan vikas ihop. Se till att tillräckligt lång bit fri linände (se nedan) sticker ut.



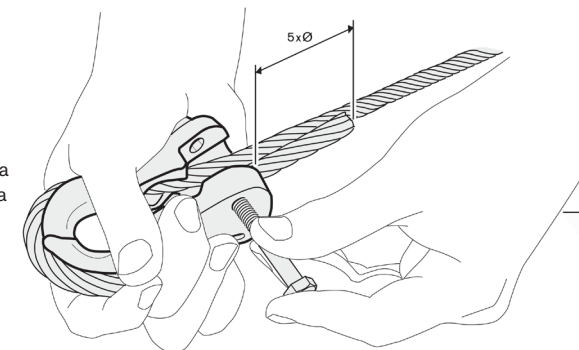
4. Håll fast linan mot respektive kaushalva och vik ihop klammerkauset.

Det är mycket viktigt att linan ligger an ordentligt mot kausets ytterdel. För att förhindra att linan glider kan man linda en ståltråd runt linan där den sticker ut från kaushalvan. Ståltråden tjänar som stöd när man viker ihop klammerkauset.

5. Kläm ihop klammerkauset och för in bultarna. Se till att bultarna sätts in i halvan med försänkningar för bultskallen. Sätt på muttrarna och dra åt. Även här kan man ta hjälp av en ståltråd om det är svårt att hålla ihop kaushalvorna om linan är tjock och spjärnar emot. Linda då en ståltråd runt de båda linorna när bultarna ska sättas in.

6. Se till att klammerkauset sitter så rakt och symmetriskt på linan som möjligt.

7. Avståndet mellan klammerkaus och fri ände ska vara minst 5 gånger lindiametern.



8. Dra åt muttrarna växelvis. OBS! Använd momentnyckel!

Dra åt tills rätt åtdragningsmoment uppnåtts.

Sätt fast eventuellt extra linlås enligt separat instruktion.

